

STURM

METALLBEARBEITUNG GMBH & CO. KG



Wir biegen Profile.



STURM Metallbearbeitung GmbH & Co.KG

Gründung: durch Karl und Alfred Sturm im Jahre 1965

Schweissnachweise: DIN 18800-7; 2008-11, Klasse D,
zertifiziert nach DIN EN ISO 3834-3 und nach AD 2000 - Merkblatt HP 0

Wir biegen Profile

Als Spezialisten für das Biegen von Profilen in den unterschiedlichsten Abmessungen und Biegerichtungen können wir Profile von den kleinsten bis zu den größten handelsüblichen Abmessungen biegen. Die Eigenentwicklung einiger Biegemaschinen ermöglicht uns das Verarbeiten von Materialien bis zu einem Widerstandsmoment von 10.000 cm³.

Unser Anspruch geht aber noch viel weiter. Ständige Marktanalysen bilden

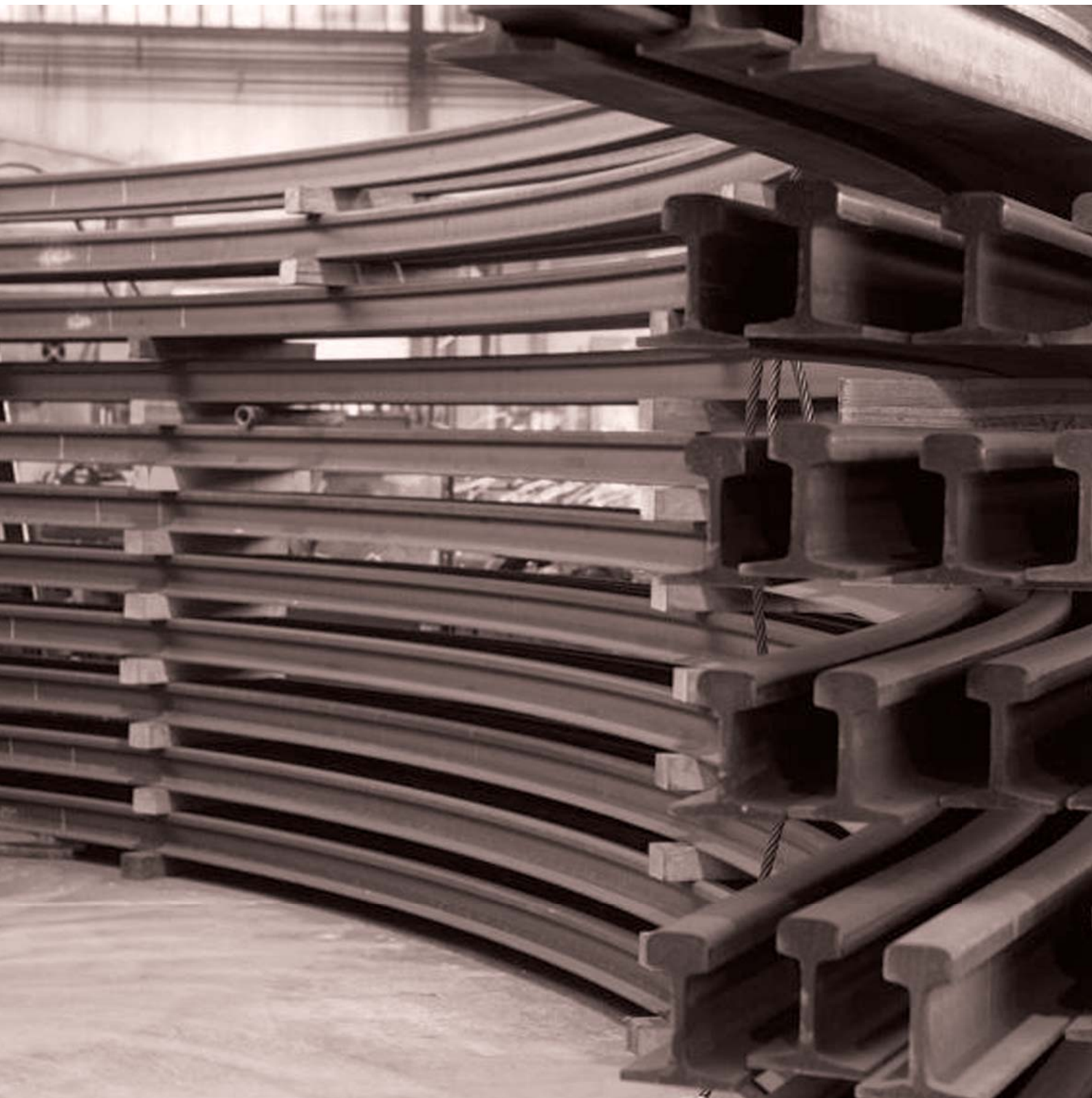
die Grundlage für die betriebseigene Konstruktion und Herstellung der Biegewerkzeuge. Durch unsere langjährigen Erfahrungen und ständige Innovationen sind wir in der Lage, unseren Kunden ein attraktives Preis / Leistungsverhältnis anzubieten. Das zeigt auch die Zufriedenheit von über 800 Kunden aus den unterschiedlichsten Branchen.

In Deutschland, Europa und auf der ganzen Welt.




In unserem Unternehmen stehen Qualität und eine ausgereifte Produktionstechnik an erster Stelle. Denn beides sind unabdingbare Voraussetzungen für Kundenzufriedenheit und wirtschaftlichen Erfolg.

Volker Sturm, Geschäftsführer





Sie stellen spezielle Anforderungen,
wir liefern individuelle Lösungen.
Einbaufertig und Termingerecht.



Unsere Kernkompetenz liegt im Bereich der Biegetechnologie und der Verarbeitung von Profilen zu Bogensegmenten, Ringen, Halbringen und Ellipsen.

Jedoch erstrecken sich in unserem Unternehmen weitere Tätigkeitsfelder von der ersten Beratung bis zum fertigen Endprodukt. Dabei stehen wir unsere Kunden in einem frühen Stadium der Planung mit unserem Know-How der Biegetechnologie zur Seite und bieten individuelle Lösungen an.

Wir verfügen über langjährige Erfahrungen mit dem Ausführen von Projekten, wobei wir neben der Biegetechnologie auch alle weiteren Bearbeitungsschritte (Anarbeitung) übernehmen können. Stahl- und Verbundkonstruktionen für den Hoch-, Tief-, Brücken- und Anlagenbau führen wir montagefertig aus und auch besondere Anforderungen an Dimensionen und Gewichte stellen kein überwindbares Hindernis dar.

Unser internes Qualitätsmanagement-System basiert auf der DIN EN ISO 9001 und genügt somit höchsten Qualitätsansprüchen. Desweiteren verfügt wir über den Schweißnachweis nach DIN 18800 Teil 7 (großer Eignungsnachweis) und die Bescheinigung nach DIN EN 729-3 vom TÜV Rheinland. Ständige Qualitätskontrollen, die während der Bearbeitung erfolgen, sichern die geforderte Produktqualität.



Mit unseren Möglichkeiten bei der Anarbeitung von Stahlprodukten zu einbaufertigen Komponenten finden Sie in uns einen erfahrenen Partner.

Frank Sturm, Technischer Leiter



Ganzheitliche Service oder Lösungen im Detail,

mit mehr als 45 Jahren Erfahrung in der Branche können wir von uns behaupten, dass wir unser Geschäft verstehen und wissen, was unsere Kunden wünschen.



Bohren + Gewinde



Schweißarbeiten

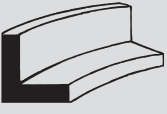





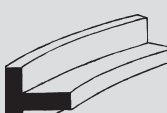

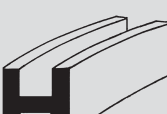


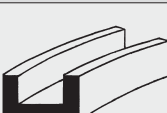


Auf Länge sägen



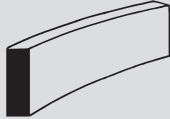


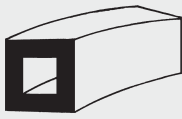

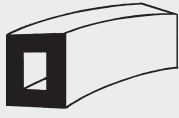






Bombieren

BIEGEPROGRAMM

		min.	< Größe >	max.		Größe	Ø Innen
1. WINKELPROFILE (gleich- oder ungleichschenklig) Schenkel nach innen		20 x 20 x 3 mm		250 x 250 x 24 mm		30 x 30 x 3 mm 100 x 100 x 10 mm 250 x 250 x 24 mm	700 mm 1600 mm 3000 mm
2. WINKELPROFILE (gleich- oder ungleichschenklig) Schenkel nach außen		20 x 20 x 3 mm		250 x 250 x 24 mm		30 x 30 x 3 mm 100 x 100 x 10 mm 250 x 250 x 24 mm	400 mm 1200 mm 2500 mm
3. WINKELPROFILE (nur gleichschenklig) Schenkel nach innen		20 x 20 x 3 mm		250 x 250 x 24 mm		30 x 30 x 3 mm 100 x 100 x 10 mm 250 x 250 x 24 mm	900 mm 1800 mm 3000 mm
4. WINKELPROFILE (nur gleichschenklig) Schenkel nach außen		20 x 20 x 3 mm		250 x 250 x 24 mm		30 x 30 x 3 mm 100 x 100 x 10 mm 250 x 250 x 24 mm	900 mm 1800 mm 3000 mm
5. T-PROFILE Steg hochkant		20 x 20 x 3 mm		1/2 HE 1000 M		20 x 20 x 3 mm 140 x 140 x 15 mm 1/2 IPE 600 1/2 HE 1000 B	800 mm 2000 mm 3500 mm auf Anfrage
6. T-PROFILE Steg nach außen		20 x 20 x 3 mm		1/2 HE 1000 M		20 x 20 x 3 mm 140 x 140 x 15 mm 1/2 IPE 600 1/2 HE 1000 B	600 mm 2500 mm 3500 mm 10000 mm
7. T-PROFILE Steg nach innen		20 x 20 x 3 mm		1/2 HE 1000 M		20 x 20 x 3 mm 140 x 140 x 15 mm 1/2 IPE 600 1/2 HE 1000 B	800 mm 2800 mm 4000 mm auf Anfrage
8. I- und H- PROFILE schwache Achse		IPE 80 HE 100 AA		IPE 750 HE 1000 M		IPE 100 HE 500 B HE 1000 B	1600 mm 3000 mm 4000 mm
9. I- und H- PROFILE starke Achse		IPE 80 HE 100 AA		IPE 750 HE 1000 M		IPE 100 HE 500 B HE 800 B	2000 mm 12000 mm 30000 mm
10. U- PROFILE Schenkel nach außen		30 x 33 x 5 mm		UNP 400		40 x 20 x 5 mm UNP 100 UNP 400	800 mm 1500 mm 2000 mm
11. U- PROFILE Schenkel nach innen		30 x 33 x 5 mm		UNP 400		40 x 20 x 5 mm UNP 100 UNP 400	800 mm 1500 mm 2000 mm
12. U- PROFILE starke Achse		30 x 33 x 5 mm		UNP 400		40 x 20 x 5 mm UNP 400 UNP 400	1000 mm 8000 mm 8000 mm

Die Angaben gelten für Materialien mit einer Zugfestigkeit von ca. 500 N/mm². Bei Sonderprofilen bitten wir um Anfrage.

BIEGEPROGRAMM

		min.	< Größe >	max.		Größe	Ø Innen
13. Flachstahl als Reifen		30 x 5 mm		400 x 250 mm 1000 x 180 mm		40 x 10 mm 160 x 20 mm 400 x 250 mm 1000 x 180 mm	300 mm 1600 mm 6500 mm 4000 mm
14. FLACHSTAHL als Flansch		30 x 5 mm		400 x 200 mm		40 x 10 mm 160 x 20 mm 400 x 150 mm	500 mm 2000 mm 12000 mm
15. QUADRATSTAHL		20 x 20 mm		320 x 320 mm		20 x 20 mm 100 x 100 mm 320 x 320 mm	400 mm 2000 mm 10000 mm
16. QUADRAT-HOHLPROFILE		20 x 20 x 2 mm		400 x 400 x 20 mm		auf Anfrage	
17. QUADRAT-HOHLPROFILE auf der Kante liegend		20 x 20 x 2 mm		400 x 400 x 20 mm		auf Anfrage	
18. RECHTECK-HOHLPROFILE hochkant		50 x 25 x 2,5 mm		500 x 300 x 20 mm		auf Anfrage	
19. RECHTECK-HOHLPROFILE flach		50 x 25 x 2,5 mm		500 x 300 x 20 mm		auf Anfrage	
20. RUNDSTAHL		Ø 8 mm		Ø 320 mm		auf Anfrage	
21. ROHRE		Ø 8 x 1,6 mm		Ø 622 x 30 mm		auf Anfrage	
22. SCHIENEN		A 45 S 10		A 120 S 54		auf Anfrage	
23. SCHIENEN Kopf nach außen		A 14 S 10		A 120 S 54		auf Anfrage	
24. SCHIENEN Kopf nach innen		A 14 S 10		A 120 S 54		auf Anfrage	

Die Angaben gelten für Materialien mit einer Zugfestigkeit von ca. 500 N/mm². Bei Sonderprofilen bitten wir um Anfrage.

STURM

STURM Metallbearbeitung GmbH & Co. KG
Saynische Straße 100 · D-57567 Daaden
Tel. +49 2743 9225-0 · Fax +49 2743 9225-25
info@sturm-profile.de · www.sturm-profile.de